

KSS-Systembaukasten

DES 3000

KSS-DRUCKERHÖHUNGSSTATIONEN FÜR WERKZEUGMASCHINEN

Regelgröße ist der Bedarf je KSS-Austritt in Ihrer Maschine, nicht nur der Zulaufdruck!

IHRE VORTEILE:

- + optimale Versorgung aller KSS-Austritte / -Verbraucher Ihrer Maschinen
- + minimaler KSS-Verbrauch
- + voll automatisierte Pumpenregelung je Düse, Prozesseinstellung und -zyklus
- + produktivste Versorgung der Zerspanstelle
- + effizienteste Versorgung der Nebenverbraucher
- + automatischer Abgleich aller KSS-Austritte (Menge, KSS-Exit Speed)
- + verbraucherindividuelle Einstellungen möglich
- + inkl. Steuerungsmodul SM1
- + inkl. Steuerungsanbindung (Werkzeugmaschine)
- + bedarfsgerecht dimensionierte Pumpen mit Frequenzregelung



GRINDAIX KSS-DRUCKERHÖHUNGSSTATIONEN MIT BEDARFS- UND DÜSENINDIVIDUELLER KSS-MENGENREGELUNG

In Abhängigkeit der aktuellen **Bearbeitungssituation** kommt es zu sehr unterschiedlichen Anforderungen an die Kühlschmierstoffversorgung in Werkzeugmaschinen. An **Zerpanstellen** benötigt man eine hohe Austrittsgeschwindigkeit und bspw. in **Bettspülungen** eine hohe Reinigungswirkung. Der **KSS-Volumenstrom** soll in allen Fällen möglichst gering sein.

Das Zusammenspiel aller KSS-Austritte/-Düsen, deren bedarfsgerechte Verbrauchsdaten und einer zugehörigen Druckversorgung ist der Schlüssel zum Erfolg, nicht die einfache Regelung eines KSS-Drucks am Maschinenzulauf. Der Druck an Ihren KSS-Austritten und die sich daraus ergebenden Austrittsleistungen (Druck/Volumenstrom/KSS-exit-speed) sind die entscheidenden Größen die bekannt sein müssen! Nur dann ist Ihre KSS-Versorgung robust und planbar!

Über **frequenzgeregelte Pumpen** kann der Kühlschmierstoffzustand an den jeweiligen Bedarf (p , Q , v_{KSS}) aller unterschiedlichen Bearbeitungen manuell angepasst, verbraucherindividuell eingestellt bzw. steuerungskontrolliert geändert werden.

Die grindaix DES 3000 ist eine Plug-and-Play-Lösung: standardisierte Anschlüsse mit Schnellwechselsystemen, flexibel positionierbar, für alle Öle und Emulsionen.

Die Steuerung der grindaix DES 3000 wird durch das **integrierte Steuerungsmodul grindaix SM 1** vollautomatisch realisiert. Es ermöglicht dabei die Sollwertvorgabe eines Volumenstroms oder einer Austrittsgeschwindigkeit an jeder einzelnen Kühlschmierstoffdüse, je nachdem was Ihre Maschine gerade macht. Ob Abrichten, Schleifen, Bettspülen oder aber auch Bohren, Fräsen, Drehen, unsere Pumpen werden entsprechend eingeregelt und liefern bei energieeffizientester Drehzahl, nur das was benötigt wird. Das macht Ihre Prozesse robuster und spart viel Geld!

Den Bedarf Ihrer individuellen Maschine ermitteln wir in einem Coolant Audit. Dadurch kann die DES 3000 exakt so dimensioniert werden, dass Ihr Anwendungsbereich vollständig aber nicht verschwenderisch abgedeckt wird.